

СИГНАЛИЗАЦИЯ ПОЛОЖЕНИЯ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ В КОРЗИНЕ

OptiMat A S2-S6

Настоящая инструкция распространяется на сигнализацию положения выключателя в корзине OptiMat A S2-S6 (далее – сигнализация), устанавливаемые на выключатели автоматические с микропроцессорными расцепителями и автоматические выключатели-разъединители серии OptiMat A типоразмера S2-S6 (150 кА) (далее – выключатели).

1. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

- 1.1 Распаковывание необходимо осуществлять способами, исключающими возможность повреждения составных частей изделия.
- 1.2 После распаковывания необходимо произвести тщательный внешний осмотр составных частей изделия, проверив их на наличие внешних дефектов.
- 1.3 Проверить комплект монтажных частей изделия (см. раздел 3).

2. МОНТАЖ

2.1 Для установки сигнализации справа от фиксированной части (см. рисунок 1) необходимо:

- совместить пазы эксцентрика с валом корзины;
- закрепить сигнализацию четырьмя винтами M4x6, плоскими и пружинными шайбами (комплект монтажных частей изделия смотри в разделе 3).

2.2 Для установки сигнализации слева от фиксированной части (см. рисунок 3) необходимо:

- открутить два винты M4x60 контактов от скобы (см. рисунок 2), повернуть контакты на 180° и установить контакты обратно;
- совместить пазы эксцентрика и вала корзины;
- закрепить сигнализацию положения слева на фиксированную часть четырьмя винтами M4x6, плоскими и пружинными шайбами.

Затяжка и отвинчивание винтов осуществляется отвёрткой с крестообразным шлицом PH2 с моментом затяжки (1±0,2) Н·м.

Рисунок 1 – Монтаж сигнализации справа фиксированной части

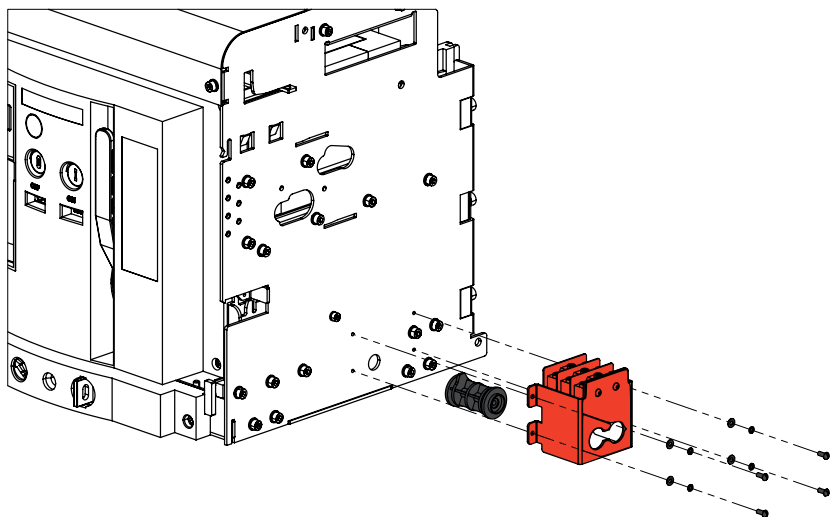


Рисунок 2 – Изменение положения контактов сигнализации

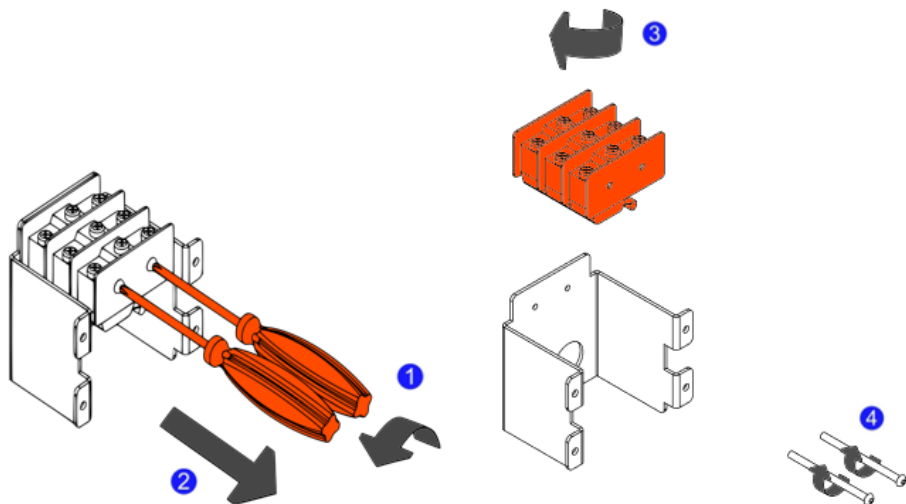
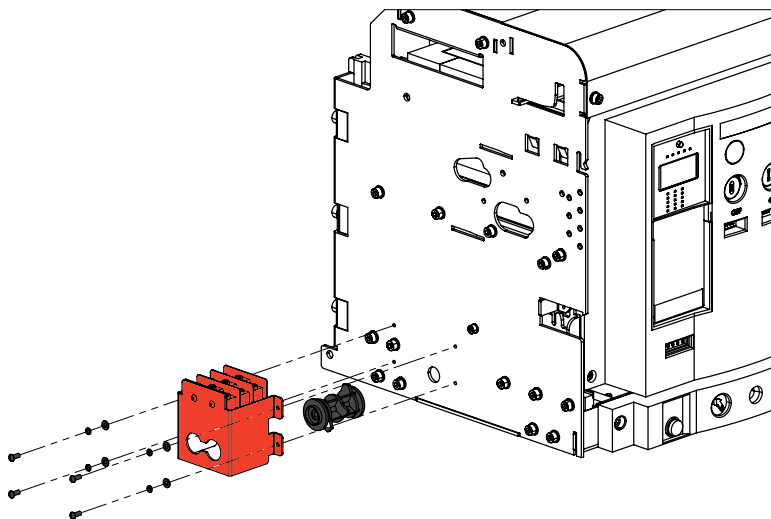


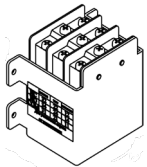
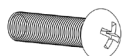
Рисунок 3 – Монтаж сигнализации слева фиксированной части



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки сигнализации представлен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Количество	Изображение
Сигнализация положения в корзине	1 шт.	
Винт М4	4 шт.	
Шайба пружинная 4	4 шт.	
Шайба 4	4 шт.	
Инструкция по монтажу ГЖИК.301142.265	1 экз.	