

РАСЦЕПИТЕЛЬ МИНИМАЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ

OptiMat A S2-S6

Настоящая инструкция распространяется на расцепитель минимального напряжения OptiMat A S2-S6 (далее – расцепитель), устанавливаемые на выключатели автоматические с микропроцессорными расцепителями и автоматические выключатели-разъединители серии OptiMat A типоразмера S2-S6 (150 кА) (далее – выключатели).

1. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

1.1 Распаковывание необходимо осуществлять способами, исключающими возможность повреждения составных частей изделия.

1.2 После распаковывания необходимо произвести тщательный внешний осмотр составных частей изделия, проверив их на наличие внешних дефектов.

1.3 Проверить комплектность изделия (см. раздел 3).

2. МОНТАЖ

2.1 Для установки расцепителя необходимы следующие действия:

- установить выключатель на ровную поверхность;
- произвести проверку состояния выключателя. Выключатель должен быть разомкнут с невзведёнными пружинами;
- в случае выдвижного выключателя, извлечь подвижную часть выключателя из фиксированной части;
- выкрутить четыре винта, крепящих лицевую панель выключателя, с помощью отвертки PH3 (см. действие 1, рисунок 1);
- произвести демонтаж лицевой панели (см. действие 2, рисунок 1). Для чего опустить рукоятку взвода пружины и, придерживая ее, потянуть лицевую панель на себя и вверх, чтобы рукоятка прошла через отверстие в лицевой панели;
- открутить и вынести колодку цепей управления (см. действие 3 и 4, рисунок 2);
- подсоединить контакты в колодку U1 и U2 (см. действие 5, рисунок 4);
- установить расцепитель на крышку механизма свободного расцепления и зафиксировать винтом с шайбами с помощью отвертки PH2 с моментом $(1\pm0,2)$ Н·м (см. действие 6, рисунок 4);
- установить обратно колодку цепей управления (см. обратный порядок рисунка 2);
- устанавливаем обратно лицевую панель к корпусу, опустив рукоятку взвода пружин, и придерживая ее, продаваем через лицевую панель (обратное действие рисунка 1);
- прижав лицевую панель фиксируем лицевую панель винтами с пружинными шайбами с моментом затяжки $(1\pm0,2)$ Н·м.

Рисунок 1 – Демонтаж лицевой панели

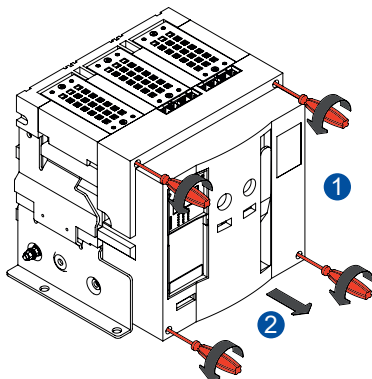


Рисунок 2 – Демонтаж колодки цепей управления

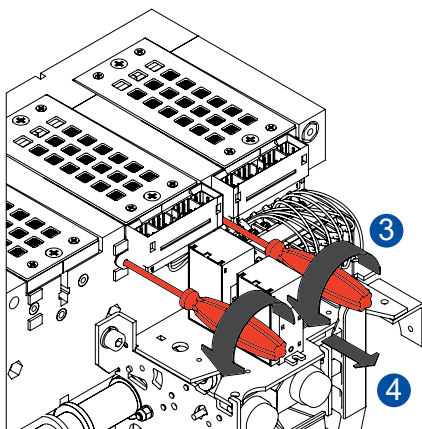
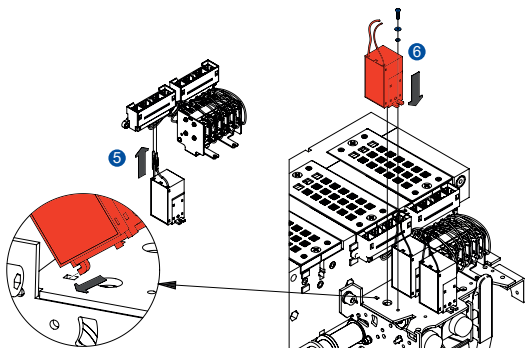


Рисунок 3 – Контакты колодки цепей управления

1	3	5	U1	U2		T1	M1	C1	63	61
2	4	6	8	RS 485+	RS 485-	T2	M2	C2	64	62

53	51	43	41	33		31	23	21	13	11
54	52	44	42	34		32	24	22	14	12

Рисунок 4 – Порядок установки расцепителя



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки расцепителя минимального напряжения представлен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Количество	Изображение
Расцепитель минимального напряжения	1 шт.	
Винт М4	1 шт.	
Шайба 4.	1 шт.	
Шайба пружинная 4	1 шт.	
Инструкция по монтажу ГЖИК.301142.267ИМ	1 экз.	