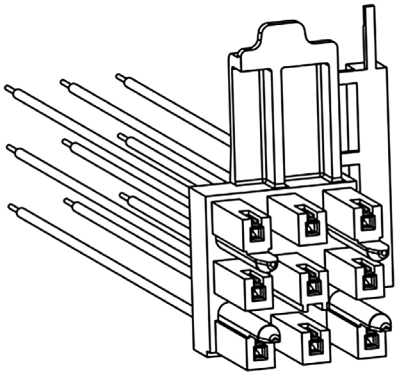
РАЗЪЁМ ПОДВИЖНЫЙ ВТОРИЧНЫХ ЦЕПЕЙ

OptiMat D100, D160, D250, D400, D630

OPTIMA KEAZ

305044, Россия, Курская область, г. Курск,
ул. 2-я Рабочая, д. 23, пом. В1, пом. 2/1
www. keaz.ru

EAC



Комплект поставки

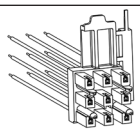
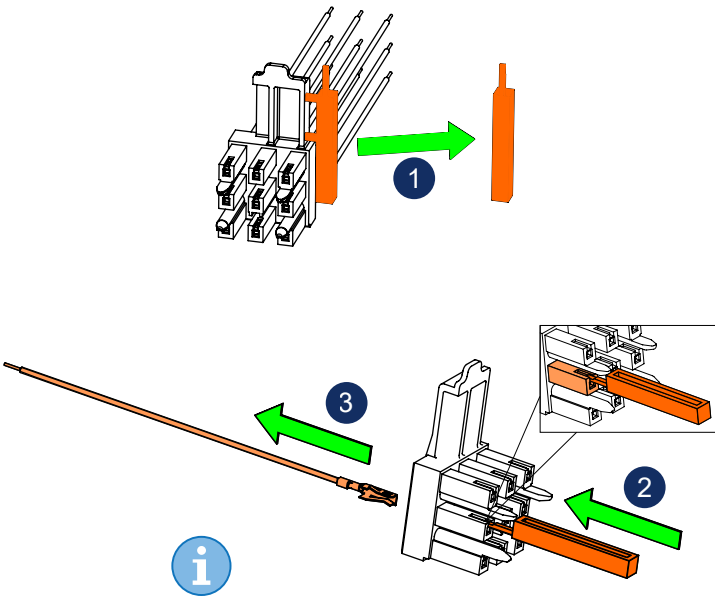
Наименование	Изображение	Буквенное обозначение	Количество
Разъём подвижный		A	1 шт.

Рисунок 1 – Подготовка разъёма подвижного для установки на основание OptiMat D100, D160, D250, D400, D630



Перед установкой разъёма подвижного на основание необходимо:

1 - Отделить толкатель от вилки, действие «1».

2 - С помощью толкателя удалить неиспользуемые контакты, действие «2» и «3».

Рисунок 2 – Установка разъёма подвижного на основание OptiMat D100, D160, D250, D400, D630

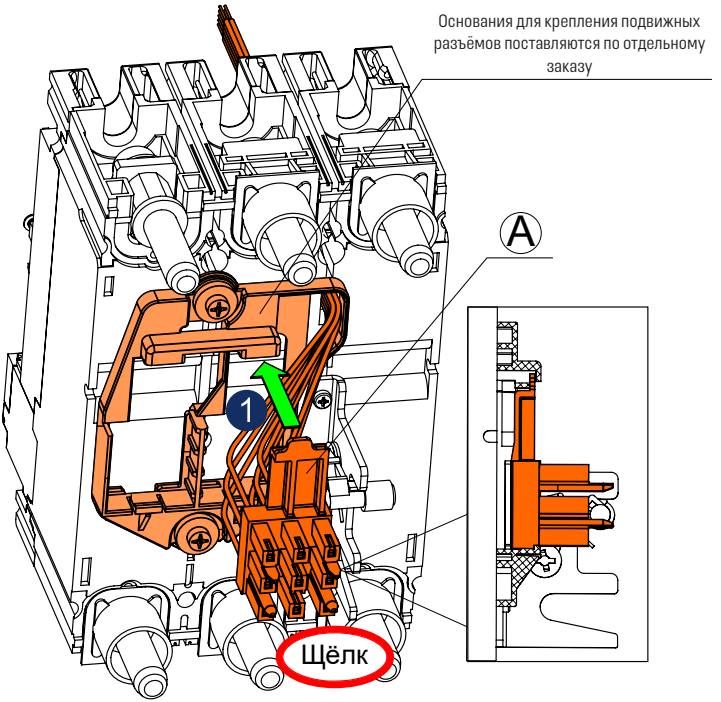


Рисунок 3 – Расположение разъёмов подвижных на основании OptiMat D100, D160, D250 (основание поставляется отдельно)

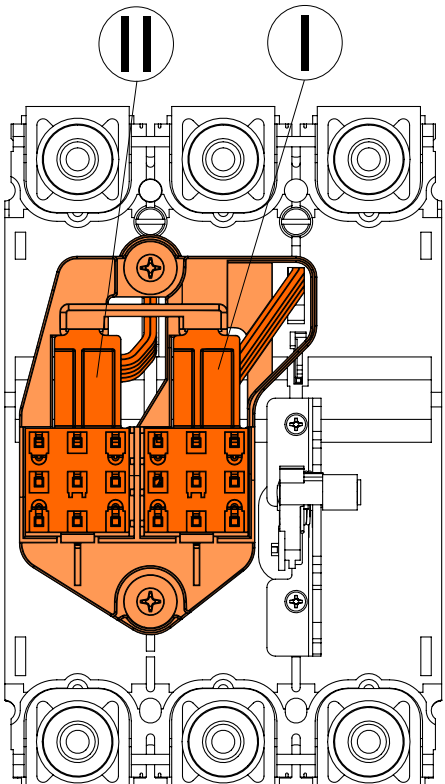


Рисунок 4 – Расположение разъёмов подвижных на основании OptiMat D400, D630 (основание поставляется отдельно)

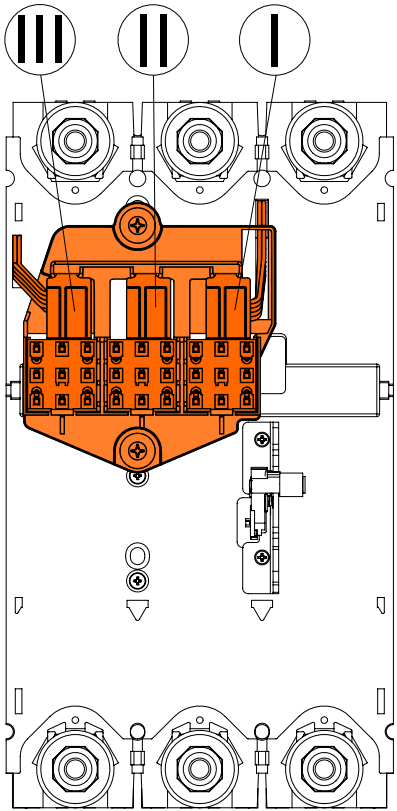


Рисунок 5 – Схема подключения OptiMat D100, D160, D250

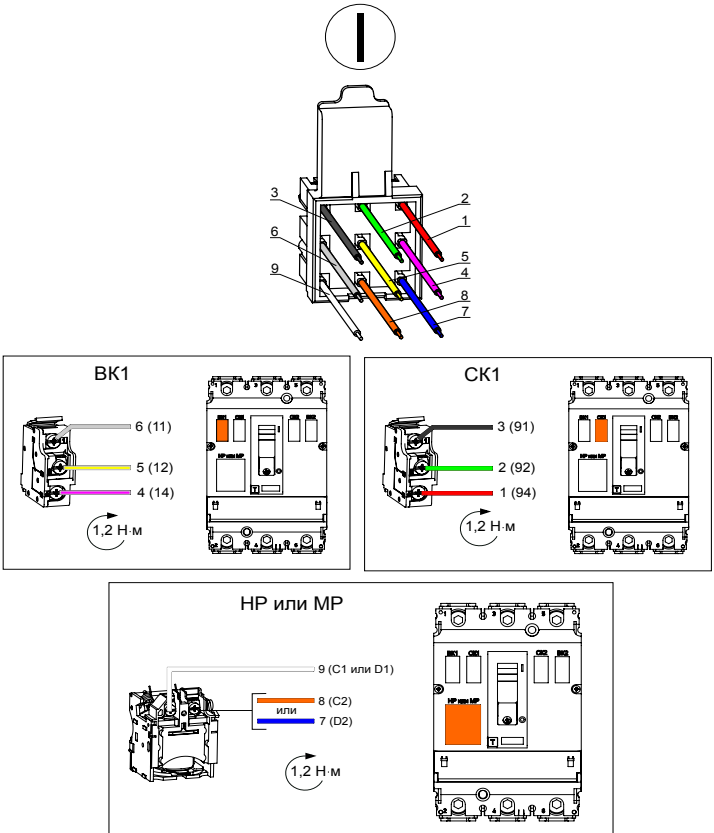
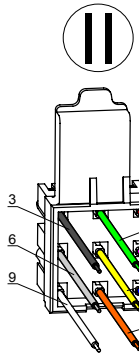
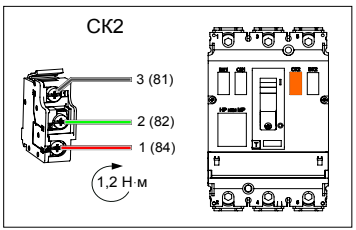
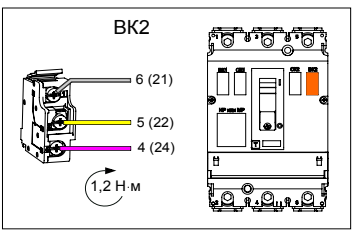
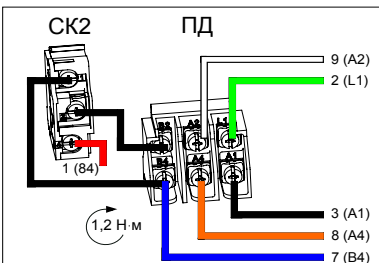


Рисунок 6 – Схема подключения OptiMat D100, D160, D250



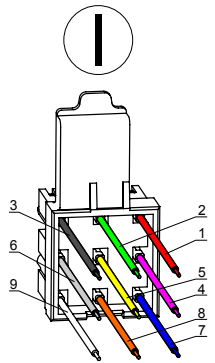


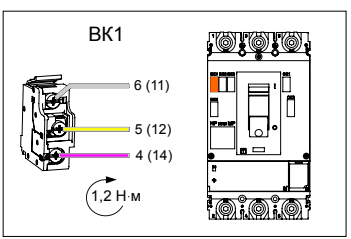


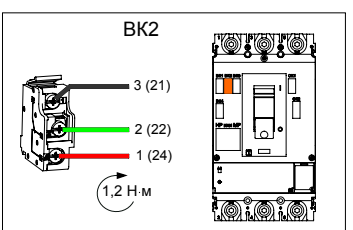


Полная информация по подключению привода двигательного находится в руководстве по эксплуатации ГЖИК.303447.013РЭ

Рисунок 7 – Схема подключения OptiMat D400, D630







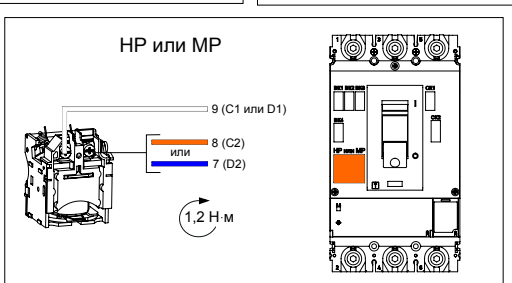


Рисунок 8 – Схема подключения OptiMat D400, D630

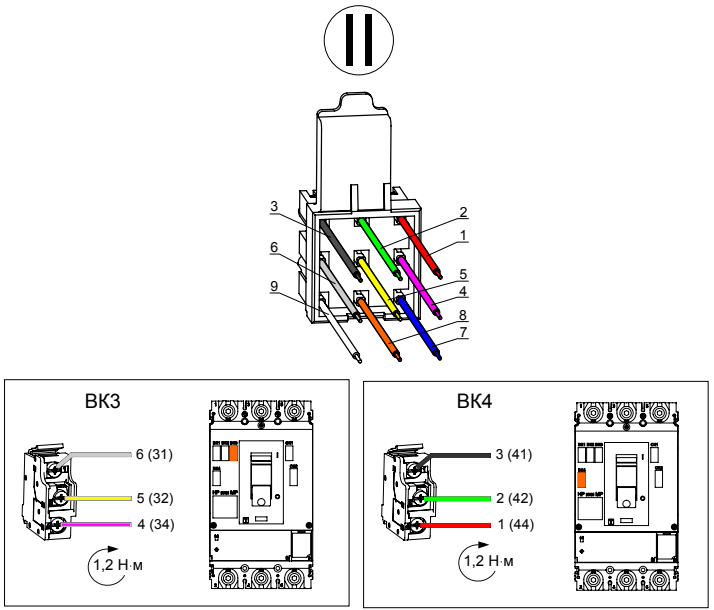
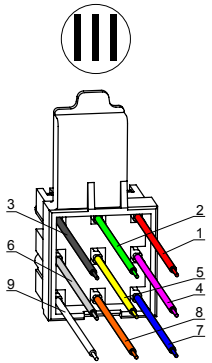
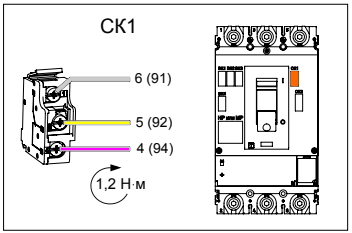
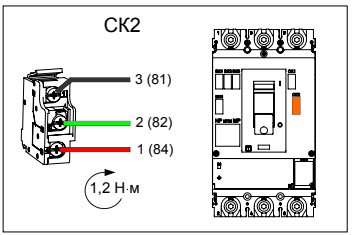
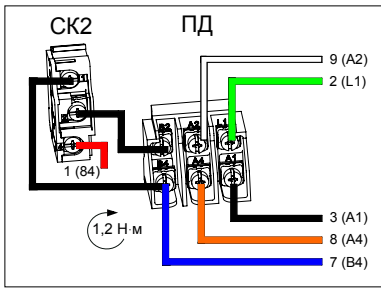


Рисунок 9 – Схема подключения OptiMat D400, D630









Полная информация по подключению привода двигательного находится в руководстве по эксплуатации ГЖИК.303447.011РЭ