

Рисунок А.1 – Корпус кнопочного поста OptiSignal Compact D22 C7-BD67-1

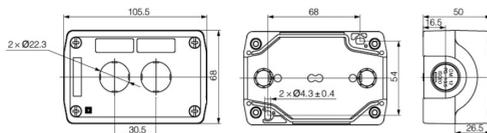


Рисунок А.2 – Корпус кнопочного поста OptiSignal Compact D22 C7-BD67-2

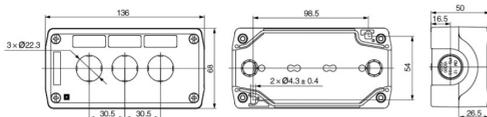


Рисунок А.3 – Корпус кнопочного поста OptiSignal Compact D22 C7-BD67-3

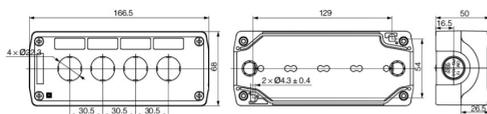


Рисунок А.4 – Корпус кнопочного поста OptiSignal Compact D22 C7-BD67-4

## КОРПУСА КНОПЧНЫХ ПОСТОВ СЕРИИ

## OptiSignal Compact D22



Россия, 305044, Курская область, город Курск,  
ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Корпуса изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признаны годными для эксплуатации.

Дата изготовления (мм.гггг) маркируется на табличке, расположенной на боковой поверхности корпуса.

**Технический  
контроль произведен** \_\_\_\_\_

## 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Корпуса кнопочных постов серии OptiSignal Compact D22 (далее – корпус) предназначены для установки кнопок управления, переключателей и свето-сигнальной арматуры серии OptiSignal Compact D22 (далее – изделий) и их защиты от воздействия внешних воздействующих факторов.

1.2 Корпуса соответствуют требованиям ТР/ТС 004/2011, ГОСТ ИЕС60947–5–1–2014, ГОСТ ИЕС60947–1–2017.

1.3 Корпуса предназначены для использования в следующих условиях:

- диапазон рабочих температур от минус 20 до плюс 55 °С;
- тип атмосферы – II по ГОСТ 15150–69;
- отсутствие непосредственного воздействия солнечной радиации;
- рабочее положение в пространстве – произвольное.

1.4 Габаритные, присоединительные и установочные размеры корпусов приведены в приложении А.

### Структура условного обозначения

Корпус кнопочного поста OptiSignal Compact D22 C7- X<sub>1</sub>X<sub>2</sub>X<sub>3</sub>

OptiSignal Compact – серия;

D22 – установочный диаметр – 22 мм;

C7 – модель;

X<sub>1</sub> – тип изделия;

BD – корпус кнопочного поста.

67 – степень защиты;

X<sub>2</sub> – количество установочных отверстий:

1–1 отверстие;

2–2 отверстия;

3–3 отверстия;

4–4 отверстия.

X<sub>3</sub> – цвет корпуса:

Y – желтый – только для корпуса с 1 установочным отверстием;

без обозначения – серый.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики корпусов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Параметр	Значение
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Установочный диаметр изделий, мм	22,3±0,5
Количество установочных отверстий, шт.	1, 2, 3, 4
Кабельный ввод	PG 13,5 или ISO M20
Срок службы не менее, лет	10

## 3 МАРКИРОВКА

3.1 Корпуса имеют маркировку с указанием:

- товарного знака предприятия-импортера;
- типосполнения;
- степени защиты;
- единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- артикула;
- штрихкода.

## 4 ПРАВИЛА МОНТАЖА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Корпуса представляют собой пластиковый короб, состоящий из основания и крышки с отверстиями.

4.2 Произведите перед монтажом внешний осмотр и убедитесь в отсутствии механических повреждений (сколов, трещин, поломок и т.д.). При обнаружении неисправности корпуса подлежат замене.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ

**Эксплуатация корпусов с трещинами и сколами на корпусе.**

4.3 Монтаж изделий

4.3.1 Выкрутите саморезы и отсоедините крышку от основания корпуса.

4.3.2 Прикрепите основание на штатное место.

4.3.3 Установите изделие в отверстие на крышке корпуса.

4.3.4 Удалите заглушку под ввод кабеля на основании корпуса.

4.3.5 Пропустите кабель через кабельный ввод и произведите электрический монтаж изделий.

4.3.6 Соедините саморезами крышку и основание корпуса, затяните гайку кабельного ввода. Момент затяжки саморезов 1,2±0,2 Н·м.

## 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Монтаж и эксплуатация корпусов (постов) должны производиться в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии», утвержденными приказом Минэнерго России № 811 от 12.02.2022, «Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок», утвержденными приказом Минтруд России № 903н от 15.12.2020.

5.2 Монтаж и осмотр корпусов должны производиться при отсутствии напряжения.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование корпусов в части воздействия механических факторов осуществляется по группе Ж ГОСТ 23216–78 при температуре от минус 40 до плюс 50 °С.

6.2 Транспортирование корпусов допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных корпусов от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

6.3 Хранение корпусов должно осуществляться в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50 °С и относительной влажности до 98% при плюс 25 °С, без образования конденсата. В воздухе не должны присутствовать агрессивные примеси.

6.4 Срок хранения корпусов – 2 года, в упаковке изготовителя.

## 7 КОМПЛЕКТНОСТЬ

7.1 Корпус – 1 шт.

7.2 Паспорт – 1 экз.

## 8 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

8.1 Страна-изготовитель: Китай  
Компания: ZHEJIANG GEYA ELECTRICAL CO., LTD  
Адрес: Wenzhou Bridge Industrial Zone, Beibaixiang, Yueqing, 325603, Zhejiang Province, China  
Телефон: +86–13567770207

8.2 Импортер, принимающий претензии от потребителей: АО «КЭАЗ»

Адрес: Россия, 305044, Курская область, город Курск, ул. 2-я Рабочая, д. 23, помещение В1, помещение 2/1  
Телефон: +7(4712)39–99–11  
e-mail: keaz@keaz.ru  
Сайт: www.keaz.ru

## 9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик корпусов при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6 лет с даты выпуска.

## 10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1 После окончания срока службы корпуса подлежат разборке и передаче организациям, которые перерабатывают вторсырье. Опасных для здоровья людей и окружающей среды веществ и металлов в конструкции корпусов нет.

## 11 СВЕДЕНИЯ О РЕАЛИЗАЦИИ

11.1 Корпуса не имеют ограничений по реализации.